



HÜLLER HILLE



PREMIUM MASCHINEN

**Massiv. Präzise.
Maßgeschneidert.**

NBH

**Horizontale
Bearbeitungszentren**

4-Achs | 5-Achs





Qualität behauptet sich Immer.

Das Hüller Hille Premium Versprechen

Wir wissen, was wir können und wohin wir wollen. Und wir sind gut in dem, was wir tun. Wir leben für den Maschinenbau. Unsere Hüller Hille 4- und 5-Achs-Bearbeitungszentren sind robust aus Tradition und zuverlässig in der Leistung. Sie erfüllen anspruchsvollste Fertigungskriterien. Damit sind Sie optimal gerüstet für Ihren Anwendungsfall. Dabei geht es um mehr als nur Fräsmaschinen, wir bieten Lösungen entlang der Prozesskette. Wir liefern Qualität mit Mehrwert über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg und 24|7. Vertrauen lohnt sich.

Hüller Hille

Horizontale Bearbeitungszentren

Massiv. Präzise. Maßgeschneidert.

Dafür steht Hüller Hille. Unsere Premium-Bearbeitungszentren werden in Deutschland entwickelt und in Deutschland gebaut. Für den internationalen Markt und ein breites Werkstückspektrum der Schwerzerspannung. Sie werden von Fachkräften gefertigt, die wissen, was eine Maschine leisten muss. Hochpräzise Mechanik und die Summe der besten Komponenten vereinen sich zu einem Kraftpaket nach Wahl. Individuell, wie Sie es für Ihre Fertigung benötigen.





Unser A und O beginnt mit Z.



Zuverlässig-
keit

Typisch Hüller Hille

Ein hohes Maß an Dynamik und Präzision. Für die verlässliche Bearbeitung anspruchsvollster Anwendungen.

Zuverlässig, zukunftsstark: Zerspanungs-Champion

Seit 1947 machen wir nichts Anderes:
Werkzeugmaschinen auf internationalem Topniveau.

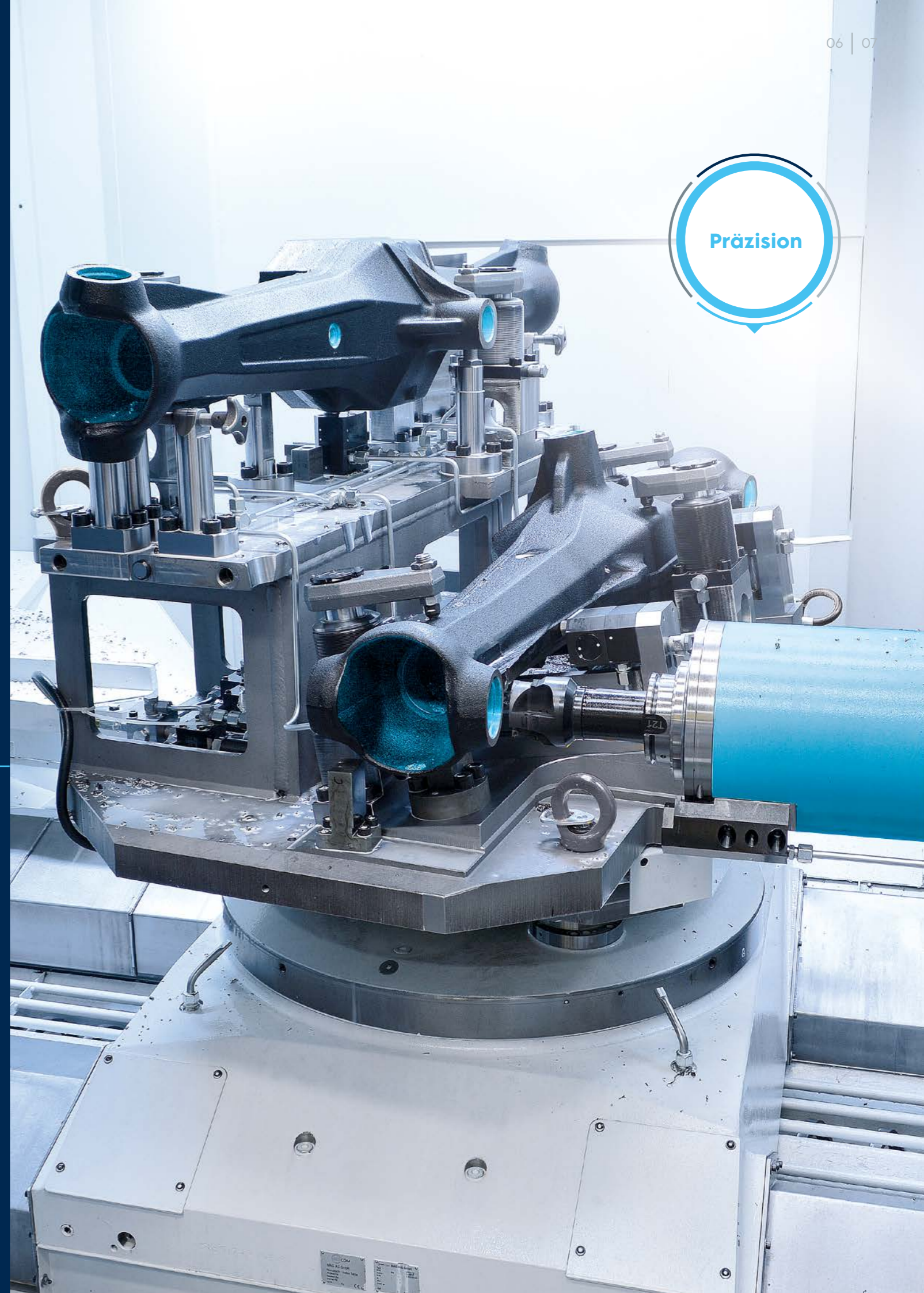
Unsere Vergangenheit hat uns gelehrt, was wir können und worin wir gut sind. Maschinenbaukunst par excellence ist unser Fokus. In jeder NBH steckt unsere langjährige Erfahrung in der wirtschaftlichen Anwendungstechnik. Unsere Mitarbeiter sind vom Fach, sie wissen, wie Präzision funktioniert. Wir öffnen uns konsequent der Zukunft. Nachhaltigkeit und ökologische Aspekte sind für uns kein Fremdwort. Wir wollen, dass unsere Maschinen immer effizienter und transparenter werden. Daran arbeiten wir. Für Sie und Ihre Produktion.

Präzision ist blau.

Zugegeben:
aus Württemberg
kommen tolle Autos.
Aber die Heimat der
Premium Werkzeug-
maschinen ist Baden.
Und bleibt es auch.

**Toleranz im Umgang? Ja, immer.
In der Fertigung? Niemals.**

Toleranz ist bei uns in den Unternehmenswerten verankert. Unser Umgang ist geprägt von Offenheit, Toleranz und Respekt jedes Einzelnen. Wir sind ja schließlich Badener. Aber bei Präzision und Effizienz in der Fertigung hört Toleranz definitiv für uns auf. Da gilt absolute Höchstleistung. Für jeden, μ -genau.



Von Grund auf stabil –
im Zusammenspiel
optimal

Fertigung ohne Kompromisse

Präzision



Experten in der Genauigkeit

Ein hochpräzises Werkstück ist immer nur so genau wie die Maschine, auf der es gefertigt wird. Wir stellen höchste Anforderungen an uns selbst, und verbessern uns und unsere Bearbeitungszentren ständig. Das kleinste μ ist das i-Tüpfelchen am Ende der Prozesskette. Wir wissen, wie es funktioniert.

Hochpräzise Mechanik

Das einzigartige NBH Maschinenkonzept vereint hochpräzise Mechanik mit Individualität. Egal ob bei 4 oder 5 Achsen. Ein stabiler Grundaufbau mit perfekter Dämpfung macht die Maschine aus. Aber erst das Zusammenspiel optimal aufeinander abgestimmter Komponenten ermöglicht eine zuverlässige Schwerzerspannung.

Thermische Stabilität

Unsere konstruktiv thermisch stabilen Maschinen erzielen höchste Maßhaltigkeit am Werkstück. Für gleichbleibende Qualität. Die Minimierung von Temperatureinflüssen mittels permanenter und effizienter Kühlung wichtiger Baugruppen sichert Dauergenauigkeit und Prozesssicherheit.

Perfektes Zusammenspiel

Erhöhte mechanische Genauigkeiten z. B. in der Winkligkeit und Geradheit der Achsen und robuste Führungssysteme ermöglichen ein Plus an Präzision. Messsysteme gewährleisten die lückenlose Überwachung der Baugruppen. Eine hohe Dauergenauigkeit ist bei uns Standard – kein Extra. Aber immer noch benötigt es Menschen, damit Technik exakt funktioniert.

Stahl zu Mehrwert? Machen wir.



Stabilität

NBH

Wo bei anderen die Möglichkeiten enden, wird es für uns erst interessant.

Extreme Kraft ist nichts ohne perfekte Präzision

Massiv

Robust aus Tradition. Die moderne und stabile Bauweise unserer NBHs sorgt für eine lange Lebensdauer. Leistungsstarke Arbeitsspindeln liefern ein außerordentliches Zerspanvolumen beim Schruppen, extreme Haltekräfte in den Rundachsen eine hohe Oberflächengüte beim Schlichten.

Präzise

Der robuste Maschinenaufbau und die hohe Dauergenauigkeit ermöglichen besonders maß- und konturhaltige Werkstücke. Die Komplettbearbeitung von Präzisionsteilen mit kleinen Form- und Lagetoleranzen kann mit reduzierten Aufspannungen erfolgen und liefert eine höhere Bearbeitungsgenauigkeit. Präzision im Standard.

Maßgeschneidert

4 oder 5 Achsen - 10.000 Möglichkeiten für eine Rundum-Perfektion. Die Bearbeitungszentren sind auf Ihre Anforderungen konfigurierbar. Wir bieten individuelle Werkstück- und System-Automatisierung und passende Handlingsysteme. Sie erhalten Maschinenkonzepte und Turn-Key-Lösungen nach Wunsch.

Hüller Hille

In jeder unserer Maschinen steckt tiefes Know-how. Aber wir denken an mehr als nur Technik. Optimale Prozessauslegungen für die beste Kostenstruktur, energieeffiziente Anlagen, Ergonomie, Wartungs- und Bedienerfreundlichkeit am Arbeitsplatz, Transparenz auf dem Shopfloor. Nachhaltigkeit ist Premium.

Massiv. Präzise. Maßgeschneidert. Dafür stehen Hüller Hille Maschinen. Egal, ob mit 4 oder 5 Achsen. Wir können beides. Unsere NBH Baureihe überzeugt Sie mit der sprichwörtlichen Hüller Hille Qualität, mit ausgereiften Maschinenkonzepten, die sowohl für die simultane Genauigkeitsbearbeitung als auch für die Schwerzerspannung ausgelegt sind. Premium-Maschinen für die anspruchsvolle Fertigung. Jedes noch so komplexe Bauteil kann präzise und mit höchster Oberflächengüte gefertigt werden.



Horizontale 5-Achs Bearbeitungszentren



Schwenkrundtisch B- auf A-Achse

Der Schwenkrundtisch ermöglicht mit seinem hochdynamischen und kraftvollen Antrieb die Simultanbearbeitung. Gepaart mit der im 4 Achs-Bereich bewährten und drehmomentstarken Getriebespindel sind optimale Zerspanergebnisse erzielbar. Der Schwenkrundtisch ist flexibel einsetzbar, individuell oder für Automationslösungen.



Schwenkkopf C-Achse

Ein kompakter und flexibler Schwenkkopf erlaubt die größte Ausnutzung des vorhandenen Arbeitsraums. Mit dem Einsatz einer dynamischen Motorspindel kann genaueste Simultanbearbeitung oder durch Kombination mit einer Hirth-Verzahnung das Drehen ermöglicht werden.

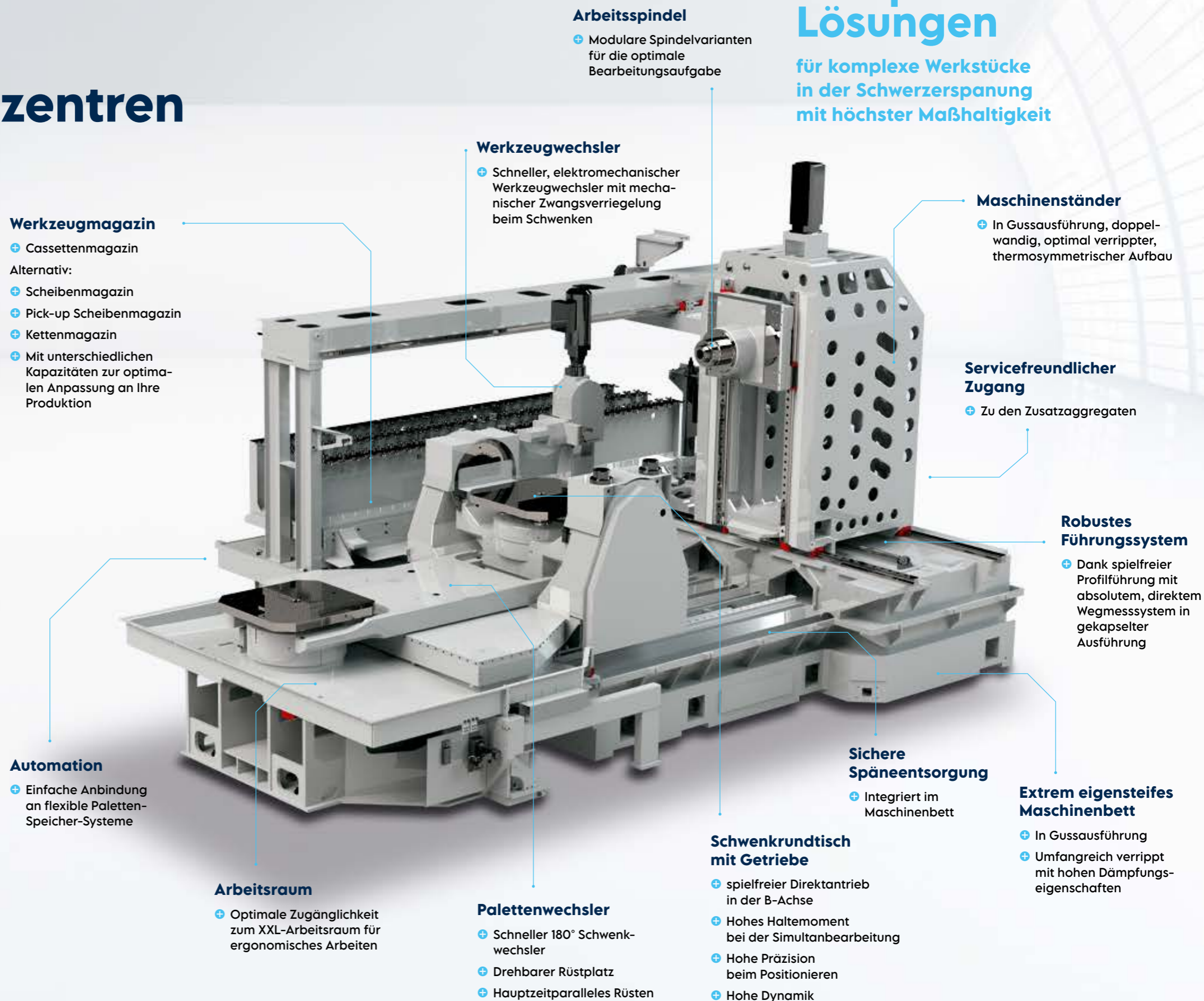


Gabelkopf A-Achse

Die Kombination aus größtem Drehmoment am Werkzeug sowie hohe Werkstückgewichte erlauben einen breiten Anwendungskreis. Ergänzt wird dies durch die Möglichkeit der Fräs- Dreh- Bearbeitung.

Komplexe Lösungen

für komplexe Werkstücke
in der Schwerzerspanung
mit höchster Maßhaltigkeit



Arbeitsspindel

- + Modulare Spindelvarianten für die optimale Bearbeitungsaufgabe

Werkzeugwechsler

- + Schneller, elektromechanischer Werkzeugwechsler mit mechanischer Zwangsverriegelung beim Schwenken

Werkzeugmagazin

- + Cassettenmagazin
- Alternativ:
- + Scheibenmagazin
- + Pick-up Scheibenmagazin
- + Kettenmagazin
- + Mit unterschiedlichen Kapazitäten zur optimalen Anpassung an Ihre Produktion

Maschinenständer

- + In Gussausführung, doppelwandig, optimal verrippter, thermosymmetrischer Aufbau

Servicefreundlicher Zugang

- + Zu den Zusatzaggregaten

Robustes Führungssystem

- + Dank spielfreier Profilverführung mit absolutem, direktem Wegmesssystem in gekapselter Ausführung

Sichere Späneentsorgung

- + Integriert im Maschinenbett

Extrem eigensteifes Maschinenbett

- + In Gussausführung
- + Umfangreich verrippt mit hohen Dämpfungseigenschaften

Schwenkrundtisch mit Getriebe

- + spielfreier Direktantrieb in der B-Achse
- + Hohes Haltemoment bei der Simultanbearbeitung
- + Hohe Präzision beim Positionieren
- + Hohe Dynamik

Automation

- + Einfache Anbindung an flexible Paletten-Speicher-Systeme

Arbeitsraum

- + Optimale Zugänglichkeit zum XXL-Arbeitsraum für ergonomisches Arbeiten

Palettenwechsler

- + Schneller 180° Schwenkwechsler
- + Drehbarer Rüstplatz
- + Hauptzeitparalleles Rüsten

Wir haben den Fräs-Dreh raus.



Komplex effizient in der Kombination

Für ein noch breiteres Werkstück-Spektrum sind unsere NBHs multitaskingfähig. Die Kombination zweier Technologien – das Fräsen und Drehen auf einer Maschine – ermöglicht eine leistungsstarke Komplettbearbeitung unter einer Aufspannung. Die volle Flexibilität für eine effizientere Fertigung.



Mill Turn

Um auf einem Bearbeitungszentrum nicht nur das Fräsen, sondern auch Drehen in einer Aufspannung zu ermöglichen, kann der Tisch mit einer schnell drehenden B-Achse ausgerüstet werden. Damit können an einem Werkstück komplexe Werkstückgeometrien erzielt werden in der Kombination von 5-Achs-Fräsbearbeitung mit den meisten Drehoperationen. Eine Synchronisation des Drehtisches mit dem Schwenkkopf ermöglicht das Wälzschälen (Skiving) von zylindrischen Stirnverzahnungen.



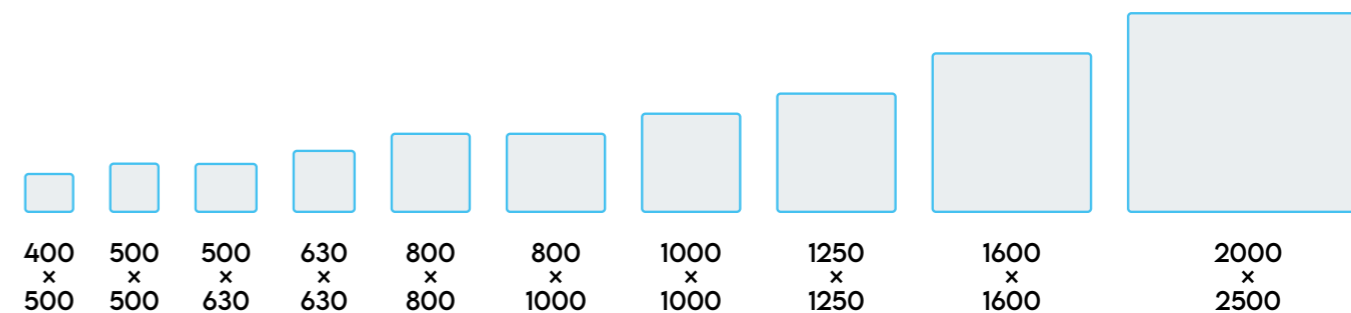
Horizontale 4-Achs Bearbeitungszentren

Wenn weniger mehr ist

Die Komplexität und die Ansprüche Ihres Werkstückes entscheiden über die 4. oder 5. Achse. Die einzigartige Zerspanleistung der NBH haben Sie in jedem Fall. Und die Vielfalt an unterschiedlichen Palettengrößen ebenso. Für präzises Arbeiten am komplexen Bauteil.

Die volle Palette

Die passende Palettengröße von 400 mm bis 2000 mm für Sie.



Sonderabmessungen auf Anfrage

Sie haben die Wahl. Wir die Maschinen.

Maschinenportfolio: Horizontale Bearbeitungszentren



4 Achsen

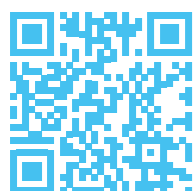


5 Achsen



Palettengröße in mm	Motorspindel	Getriebespindel	Schwenkrundtisch B- auf A-Achse → Weitere Infos auf Seite 12	Schwenkkopf C-Achse → Weitere Infos auf Seite 12	Gabelkopf A-Achse → Weitere Infos auf Seite 12	Mill Turn Fräs-Dreh Kombination → Weitere Infos auf Seite 14
400 × 500	NBH_40					
500 × 500	NBH_50	NBH_500				
500 × 630	NBH_60	NBH_600				
630 × 630	NBH_63	NBH_630	NBH_630 ^{BA}	NBH_630 ^C		NBH_630 ^{BA} MT NBH_630 ^C MT
800 × 800	NBH_80	NBH_800	NBH_800 ^{BA}	NBH_800 ^C		NBH_800 ^C MT
1000 × 1000	NBH_100	NBH_1000	NBH_1000 ^{BA}		NBH_1000 ^A	NBH_1000 ^A MT
800 × 1000		NBH_1100			NBH_1100 ^A	
1250 × 1250		NBH_1250			NBH_1250 ^A	
1600 × 1600		NBH_1600			NBH_1600 ^A	
2000 × 2000		NBH_2000			NBH_2000 ^A	

Allgemeine Infos
www.hueller-hille.com



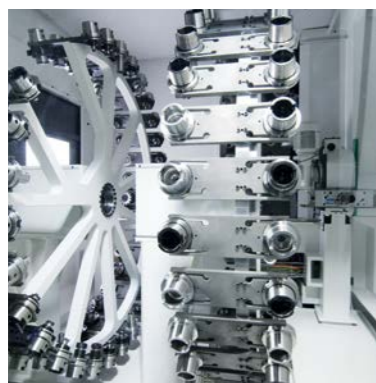
Technische Daten
→ auf Seite 30

Haben Sie das Zeug zu wechseln?

Scheibenmagazin

60 | 120 Werkzeugplätze

Das Universalmagazin als eigenständige Einheit mit Werkzeughandhabeinrichtung und integriertem Werkzeugwechsler. Zuverlässig und wartungsarm.



Pick-up Scheibenmagazin

40 Werkzeugplätze

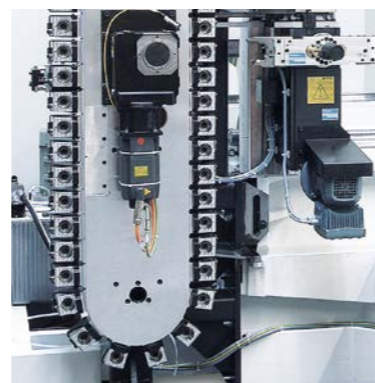
Einfach, robust und vielfach bewährt. Der schnelle Pick-up Werkzeugwechsel direkt in die Spindel. Mechanische Werkzeug-Kegelreinigung ist Standard.



Kettenmagazin

32 | 60 | 90 Werkzeugplätze

Die platzsparende Alternative. Gut einsehbar, flexibel und modular erweiterbar für bis zu 90 Werkzeugplätze.



Variabel: Scheibenmagazin mit zwei unabhängigen Magazinscheiben ermöglicht eine extrem schnelle Bereitstellung von bis zu 120 Werkzeugen.



Cassettenmagazin

Bis zu 400 Werkzeugplätze

Das einzigartige Hüller Hille Werkzeugmagazin mit voller Flexibilität, egal ob viele oder überdimensionale Werkzeuge. Hauptzeitparalleles Umrüsten kompletter Werkzeugsätze, platzcodierte, elektronisch verwaltete Werkzeuge und patentierte, integrierte Kegelreinigung im Handhabegerät. Präzise und schnell zur Spindel.



400 Werkzeuge

Einzigartig: das Hüller Hille Cassettenmagazin wechselt 50 Werkzeuge komfortabel in wenigen Minuten.

Modulare Werkzeugmagazine: der Schlüssel zu nahtlosen Zerspanungsprozessen

Ist das Werkzeug im Eingriff, klingelt es in der Kasse. Kurze Nebenzeiten sind bares Geld. Verkürzen Sie Ihre Span-zu-Span Zeit auf das Optimum mit dem individuellen Werkzeugwechsel. Der muss blitzschnell und positionsgenau erfolgen. Die einzigartige Werkzeugmagazintechnik von Hüller Hille bietet Ihnen hohe Werkzeugkapazität und besten Rüstkomfort. Investieren Sie in genau die zuverlässige Fertigungslösung, die Sie wirklich benötigen. Sichern Sie sich eine hohe Flexibilität mit dem passenden Magazin für die Komplettbearbeitung komplexer Bauteile. Mit uns haben Sie das Zeug zum Wechseln.

Extrawurst? Servieren wir gerne.

Wertvolle Optionen für noch effizientere Prozesse

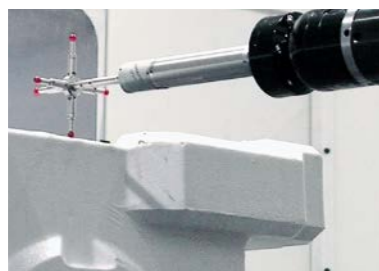
Werkzeugverwaltung – made by Hüller Hille

Für noch mehr Komfort: Abgleich vorhandener und benötigter Werkzeuge im Magazin. Bedarfsberechnung anhand automatisch ermittelter Werkzeug-Laufzeiten.



Werkstück- vermessung

Messtaster mit Infrarot- oder Funk-Messwertübertragung zum Vermessen der Werkstücke oder Spannvorrichtungen im Arbeitsraum. Der Messtaster wird automatisch in die Spindel eingewechselt.



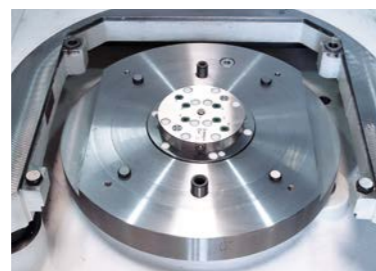
Werkzeug- überwachung

Die Werkzeugüberwachung ist individuell ausbaufähig bis zum kompletten Sicherheitspaket speziell für die unbemannte Fertigung.



Spannhydraulik

2-fach bis 11-fach Spannhydraulik mit bis zu 240 bar zum Betätigen von Spannvorrichtungen in der Rüststation und auch im Arbeitsraum.



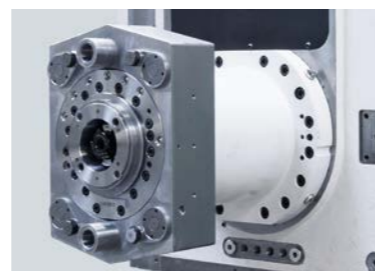
Bohr- und Fräskopf- abstützung

Die Bohr- und Fräskopf-abstützung ermöglicht den Einsatz von Winkelbohrköpfen, Mehrspindelköpfen oder Gewindeschneidapparaturen zur Reduzierung der Stückkosten.



4-fach Bohr- und Fräskopf- klemmung

Für schwere Bohr- und Fräsköpfe (bis 50 kg) zur Übertragung hoher Drehmomente und Zerspanleistung.



Läuft. Auch ohne Sie.

Intelligente Automation macht Ihre Fertigung zum Selbstläufer

Agil und stabil

Halb- und vollautomatische Fertigung

Wir definieren für Sie die Flexibilität in der Fertigung neu. Intelligente Automationskonzepte ermöglichen individuell gestaltete Turn Key Lösungen für agile und gleichzeitig stabile Prozesse. Egal ob bei halb- oder vollautomatischer Fertigung. Eine optimale Abstimmung der Schnittstellen zwischen Maschine und Automation erlaubt konstant hohe Fertigungsqualität. Durchgängige Performance bei einem nahtlosen Zusammenspiel aller Kompetenzen.

Automatisch individuell

Werkstück- und Paletten-Handling

Sie erhalten Ihre individuelle und wirtschaftliche Lösung für ein automatisiertes Werkstück- und Paletten-Handling. NBH Bearbeitungszentren lassen sich zu flexiblen Fertigungszellen oder -systemen ausbauen. Auch in Kombination mit weiteren Maschinen unterschiedlichster Bearbeitungs-Technologien.

- + Paletten-Rundspeicher
- + Paletten-Linearspeicher
- + Flexible Paletten-Speicher-Systeme
- + Roboter- und Portallader Automation



Wir bauen für Sie an der Zukunft!

Unsere massiven Werkzeugmaschinen sind den härtesten Branchen, Aufgaben und Materialien gewachsen. Zuverlässig. Tag für Tag.

Nie war mehr Anfang als jetzt. Wir heben ab. Richtung: Zukunft.

Wir blicken mit Neugier und Zuversicht in die Zukunft und vertrauen auf unser Können und unsere Maschinen. Jede Herausforderung, die Sie an uns stellen, treibt uns an. Unsere NBHs sind überall dort einsatzbereit, wo Sie uns brauchen. Maßgeschneidert für Ihre Bearbeitungsaufgabe. Die Zukunft ist Jetzt.

Branchen

Wir beschleunigen Fortschritt

Maschinenbau

Mit Mut zum technischen Fortschritt. Trends treiben den Maschinenbau an und machen neue Chancen nutzbar. Agiles Engineering für effiziente und präzise Lösungen.

Wir transportieren Tonnen

Nutz- & Baufahrzeuge

Die Zukunft des Transports ist im Wandel. Die Baustelle von morgen ist digital und nachhaltig. Kraftvolles Engineering für einen leistungsfähigen Einsatz.

Wir versorgen Menschen

Landmaschinen

Die Technologien einer nachhaltigen Landwirtschaft müssen effizient und ökologisch sein für funktionierende Nahversorgungsstrukturen. Wirtschaftliches Engineering für langfristige Sicherung der Investition.

Wir bauen um

Plant Technology

Intelligente Gebäudetechnik für eine sichere und energieeffiziente Infrastruktur von Anlagen. Der Antrieb für Vernetzung und zuverlässige Alltagserleichterung. Perfektes Engineering für intelligente Lösungen.

Wir überwinden Grenzen

Luft- & Raumfahrt

Herausforderungen neue Perspektiven geben und dabei Grenzen überwinden. Notwendiger Perspektivwechsel, um Neues zu entdecken. Hochgenaues Engineering für anspruchsvolle Zerspanleistung.

Wir übernehmen Verantwortung

Regenerative Energie

Wir fördern den Zugang und Ausbau zu alternativen Energieformen und deren nachhaltige Entwicklung für unsere nachfolgenden Generationen. Komplexe Lösungen für zukunftsfähige Technologien.

Wir treiben an

Antriebstechnik

Neuen Antrieb braucht das Land. Das hält uns in Bewegung und läßt uns nach Neuem streben. Zukünftige Formen der Mobilität sind alternativ und sauber. Wir helfen bei der Umsetzung in die Qualität. Intelligenter Antrieb für langfristiges Wachstum.

Wir machen Zukunft

Digitalisierung

Smarte und vernetzte Systeme sind unsere Zukunft. Individuelle Lösungen sind der Schlüssel für neue Entwicklungen. Alle notwendigen Informationen am richtigen Platz und zur richtigen Zeit. Auch aus unseren Maschinen.



Zuverlässig-
keit

Smarte Plauder- taschen aus Stahl.

Industrie 4.0

Der digitale Footprint über den gesamten Lebenszyklus der Maschine hinweg lässt vorhandene Potenziale noch besser ausschöpfen und bringt Transparenz und Automatisierung auf dem Shopfloor – Ihr Mehrwert für die digitale Produktion der Zukunft. Wir sind Ihr Helfer auf dem Weg zur Smart Factory.

Digital vernetzt, intelligent und transparent.

Virtualisierung im Entwicklungsprozess

Das Ziel vor Augen

Die digitale Transformation lässt uns neu denken. Wir setzen auf agile Produktentwicklung und durchgängiges Engineering. Simulationen liefern Impulse, die wir aufnehmen und interdisziplinär effizient und durchgängig umsetzen. Eine gemeinsame Sprache verbindet – wirksame Schnittstellen sind für uns der Ansatz für Vernetzung und Transparenz.

Digitale Unterstützung in der Produktion

Der Weg zu Spitzenqualität

Mensch und Maschine ergänzen sich. Die intelligente Maschine liefert entlang der Wertschöpfungskette konstant verfügbare Daten zur Qualität und Effizienz. Das konsequente Überwachen der Maschinenstände garantiert Ihnen Produktionssicherheit. Konnektivität und Automatisierungslösungen optimieren Ihren Produktionsprozess.

Volle Transparenz

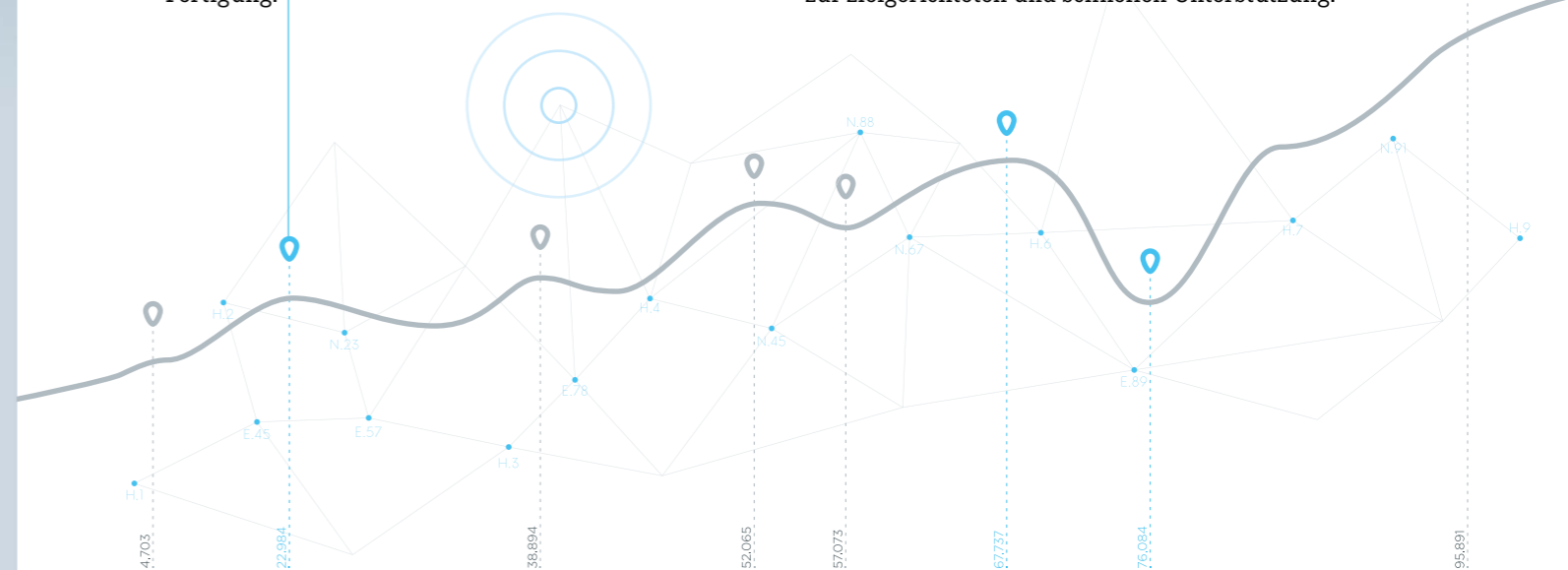
Immer wissen, was die Maschine gerade leistet

Wissen schafft Vorsprung. Der digitale Footprint über den Maschinen-Lebenszyklus hinweg liefert Informationen zum aktuellen Zustand der Anlage, aufbereitete Echtzeitdaten lassen Sie handeln. Dank des ganzheitlichen Überblicks steuern Sie den Ressourcen- und Energiebedarf für eine nachhaltige Fertigung.

Smart Maintenance

Längere Standzeiten statt böser Überraschungen

Vorausschauende Überwachung ermöglicht aktiv die Einleitung präventiver Maßnahmen, Condition Monitoring lässt Probleme gar nicht erst auftauchen und liefert Informationen zum nachhaltigen Schutz der Ressourcen. Unser Service vernetzt sich mit Ihnen via Real Time Support oder Remote Diagnose zur zielgerichteten und schnellen Unterstützung.



Schnurrt immer wie ein Kätzchen.

Premium Service vom Experten – weil Stillstand keine Option ist



Smart Services Real Time Service-Support

Wir sind Ihr Partner für umfassenden Support – direkt vor Ort oder digital. Jederzeit für Sie erreichbar. 24/7. Die Hotline ist Ihr direkter Draht für eine qualifizierte Erstdiagnose. Unser Real Time Support vernetzt Sie mit unseren Fachleuten, weltweit und virtuell. Gemeinsam erarbeiten wir Maßnahmen zur Problembehebung, geben Hilfeleistung – Beratung und Umsetzung in einem.



Service Boxenstopp für Ihre Maschine

Lassen Sie Störungen gar nicht erst aufkommen. Wir sorgen für regelmäßige präventive Wartung und Instandhaltung. Sie schützen damit Ihre Maschine im Lebenszyklus, optimieren die Anlagenverfügbarkeit und machen sie auf Dauer leistungsfähiger. Individuell – so, wie Sie es sich wünschen.



Ersatzteile Just-in-time schlägt Lagerhaltung

Sie profitieren bei uns von einem kompletten Angebot an Original-Ersatzteilen und bekommen direktes Hersteller-Know-how. Schnell verfügbar, auf dem neuen Stand der Technik und zu einem fairen Preis. Damit erreichen Sie ein Maximum an Anlagenverfügbarkeit und Auslastung.



Retrofit Sieht nicht nur besser aus, läuft auch wie neu

Ausmustern ist wirklich keine Option. Auch Ihre Maschine kann sich weiterentwickeln. Das individuell angepasste Konzept, Retrofits und erstklassige Überholungen bringen die Anlage auf den neuesten Stand, auch hinsichtlich Energieverbrauch und CO₂-Footprint.

Eine schnelle Nummer bei uns.

Service Hotline

Anrufen. Wir sind Ihr direkter Draht für die qualifizierte Erstdiagnose oder Ersatzteilanfrage. Schnell und ziel führend hilft Ihnen unser Serviceteam weiter.



**Oder 24|7 über unsere Website:
www.hueller-hille.com**



Augen auf

Wir sehen, was Sie sehen – mit Smart Glasses. So können Sie Probleme am schnellsten beheben: mit unserem Support und den eigenen Händen.

Mit unserem Smart Glasses Service profitieren Sie von einer schnellen und einfachen Fehlersuche vor Ort. Wir sehen Ihre Maschine mit Ihren Augen und sagen Ihnen, was zu tun ist - unmittelbar. Der Experte muss nicht unbedingt vor Ort sein, um schnell Probleme zu lösen. Wir bieten Ihnen den Kontakt zum Hersteller-Service dort, wo er benötigt wird.

Wir begleiten Sie über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage hinweg. Maßgeschneiderte Konzepte für Ihre Individualität.

Unsere Schulungen und Trainings unterstützen Sie im Aufbau von internem Know-how und leiten Sie an, fachgerechte Arbeitsschritte selbst durchzuführen.



4 Achs Horizontale 4-Achs Bearbeitungszentren



		NBH 40	NBH 50 NBH 500	NBH 60 NBH 600	NBH 63 NBH 630	NBH 80 NBH 800	NBH 100 NBH 1000	NBH 1100	NBH 1250	NBH 1600	NBH 2000
Palettengröße	mm	400 × 500 [500 × 500]	500 × 500 [500 × 630]	500 × 630 [630 × 630]	630 × 630 [800 × 800]	800 × 800 [1.000 × 1.000]	1.000 × 1.000 [1.000 × 1.200]	800 × 1.000 [1.000 × 1.000] [1.000 × 1.250]	1.250 × 1.250 [1.600 × 1.600]	1.600 × 1.600 [2.000 × 2.000] [2.000 × 2.500]	2.000 × 2.000 [2.000 × 2.500]
X-Achse / Y-Achse / Z-Achse	mm	700 / 630 / 700	900 / 800 / 900	800 / 800 / 800	1.000 / 850 [1.050] / 1.150	1.400 [1.800] / 1.100 [1.400] / 1.400	1.800 / 1.400 / 1.800	1.500 [1.800/2.000] / 1.300 [1.600] / 1.400 [1.600]	2.100 [2.800] / 1.800 [2.100] / 1.800 [2.100]	2.800 [3.500] / 2.100 [3.000] / 2.100 [2.600]	4.200 [4.800] / 3.000 [3.900] / 2.600 [3.200]
Störkreisdurchmesser	(abgeflacht) mm	700	900	900	900 (1.150)	1.360 (1.600)	1.700 (2.000)	1.500 [1.800/2.000]	2.400 [2.700]	3.000 [3.500]	4.200 [4.800]
Beladehöhe	auf Palette mm	1.000	1.000	950	1.300	1.500 [1.800]	1.800	1.800 [2.100]	2.200 [2.500]	2.600 [3.500]	3.500 [4.400]
Beladegewicht	auf Palette kg	500	800	1.000	1.500	2.000	3.000	3.500 [5.000]	5.000 [10.000]	10.000 [15.000]	20.000 [30.000]
Motorspindel		NBH 40	NBH 50	NBH 60	NBH 63	NBH 80	NBH 100				
Drehzahl	bis zu U/min	16.000	16.000	12.000	12.000	12.000	12.000				
Antriebsleistung	40 % ED, bis zu kW	52	52	66	66	66	66				
Drehmoment	40 % ED, bis zu Nm	180	180	370	370	370	370				
Getriebespindel			NBH 500	NBH 600	NBH 630	NBH 800	NBH 1000	NBH 1100	NBH 1250	NBH 1600	NBH 2000
Drehzahl	bis zu U/min		10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
Antriebsleistung	40 % ED, bis zu kW		22,5	46	81	80	80	80	80	80	80
Drehmoment	40 % ED, bis zu Nm		466	1.130	1.236	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600

5 Achs Horizontale 5-Achs Bearbeitungszentren

		NBH 630 ^{BA}	NBH 630 ^C	NBH 800 ^{BA}	NBH 800 ^C	NBH 1000 ^A	NBH 1000 ^{BA}	NBH 1100 ^A	NBH 1250 ^A	NBH 1600 ^A	NBH 2000 ^A
Palettengröße	mm	630 × 630	630 × 630 [800 × 800]	800 × 800	800 × 800 [1.000 × 1.000]	1.000 × 1.000 [1.000 × 1.250]	1.000 × 1.000	800 × 1.000 [1.000 × 1.000] [1.000 × 1.250]	1.250 × 1.250 [1.600 × 1.600]	1.600 × 1.600 [2.000 × 2.000] [2.000 × 2.500]	2.000 × 2.000 [2.000 × 2.500]
X-Achse / Y-Achse / Z-Achse	mm	1.000 / 850 [1.050] / 1.150	1.000 / 850 [1.050] / 1.150	1.400 [1.800] / 1.100 [1.400] / 1.400	1.400 [1.800] / 1.100 [1.400] / 1.400	1.800 / 1.400 / 1.800	1.800 / 1.400 / 1.800	1.500 [2.000] / 1.300 [1.600] / 1.400 [1.600]	2.100 [2.800] / 1.800 [2.100] / 1.800 [2.100]	2.800 [3.500] / 2.100 [3.000] / 2.100 [2.600]	4.200 [4.800] / 3.000 [3.900] / 2.600 [3.200]
Störkreisdurchmesser	(abgeflacht) mm	900	900 (1.150)	1.200	1.360 (1.600)	1.700 (2.000)	1.600	1.500 [1.800/2.000]	2.400 [2.700]	3.000 [3.500]	4.200 [4.800]
5. Achse	Art	Schwenkrundtisch	Schwenkkopf	Schwenkrundtisch	Schwenkkopf	Gabelkopf	Schwenkrundtisch	Gabelkopf	Gabelkopf	Gabelkopf	Gabelkopf
Schwenkbereich	Grad	+30 bis -120	0 bis -225	+30 bis -120	0 bis -225	+60 bis -120	+30 bis -120	+60 bis -120	+60 bis -120	+60 bis -120	+60 bis -120
Beladehöhe	auf Palette mm	800	1.300	1.100 [1.400]	1.500 [1.800]	1.700	1.400	1.800 [2.100]	2.200 [2.500]	2.600 [3.500]	3.500 [4.400]
Beladegewicht	auf Palette kg	900	1.500	1.200	2.000	3.000	2.500	3.500 [5.000]	5.000 [10.000]	10.000 [15.000]	20.000 [30.000]
Motorspindel		NBH 630^{BA}	NBH 630^C	NBH 800^{BA}	NBH 800^C	NBH 1000^{BA}					
Drehzahl	bis zu U/min	12.000	16.000	12.000	16.000	12.000					
Antriebsleistung	40 % ED, bis zu kW	66	42	66	42	66					
Drehmoment	40 % ED, bis zu Nm	370	370	370	370	370					
Getriebespindel		NBH 630^{BA}	NBH 800^{BA}		NBH 1000^A		NBH 1000^{BA}	NBH 1100^A	NBH 1250^A	NBH 1600^A	NBH 2000^A
Drehzahl	bis zu U/min	10.000	10.000		6.000		10.000	6.000	6.000	6.000	6.000
Antriebsleistung	40 % ED, bis zu kW	46	80		46		80	46	46	46	46
Drehmoment	40 % ED, bis zu Nm	1.130	2.600		1.390		2.600	1.390	1.390	1.390	1.390



HÜLLER HILLE

Hüller Hille GmbH

Steige 61 | 74821 Mosbach | Germany
T +49 6261 66-0 | E info@hueller-hille.com

Hueller Hille Machine Tool (Qingdao) Com., Ltd.

8-6 Taiji Road, Bei'an street, Jimo District,
Qingdao, Shandong, P.R China 266221
E china.info@hueller-hille.com

www.hueller-hille.com